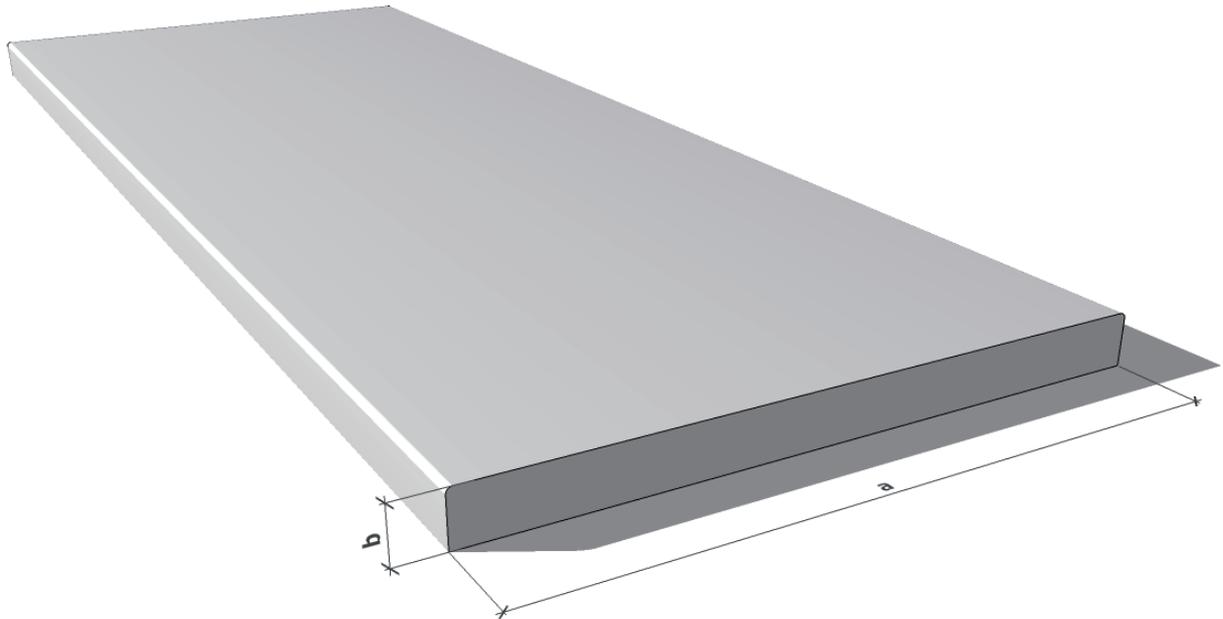


VIERTEAGUAS MODELO V4



Vierteaguas plano y sin goterón, fabricado en hormigón polímero consistente en una mezcla de áridos de distintas granulometrías y resinas de poliéster.

— CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud:	Se corta a medida.
Ancho (a):	De 10 cm. hasta 50 cm.
Grosor (c):	16 mm.
Color:	Se puede fabricar con cualquier color de la carta RAL
Composición:	Polvo de mármol y resina de poliéster.

Resistente a golpes y rozaduras.

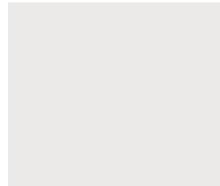
No se ve afectado por ácidos, acetona, detergentes, grasas, etc.

Facilidad de corte. Los desperdicios son mínimos.

— SUMINISTRO Y MODO DE APLICACIÓN

El material se sirve debidamente paletizado y protegido para evitar golpes

— COLORES DISPONIBLES



BLANCO



CREMA



GRIS

— VENTAJAS

01. Combina con cualquier coronamiento.
02. Las piezas se sirven cortadas a 125cm.
03. Facilidad y velocidad en la colocación.
04. No se generan mermas.
05. No tiene poros, propiedad que lo convierte en un producto muy higiénico.
06. Admite cualquier producto para su limpieza y desinfección.
07. Existe una amplia gama de colores.
08. Disco Polymer ofrece servicio de colocación.

DiscoPolymer, S.L.

Crta. C17 Km. 72
08508 Les Masies de Voltregà
Barcelona
t. 938571636
www.discopolymer.com

— CARACTERÍSTICAS

ENSAYO		Normas de referencia						
Absorción de agua		UNE-EN ISO 10545/3		0,8%				
Resistencia a la helada (50 ciclos)		UNE-EN ISO 10545/12		Inalterable tras el ensayo				
Absorción inicial (antes del ensayo)				0,8%				
Absorción final (tras el ensayo)				1,0%				
Resistencia a los productos químicos	Cloruro amónico 100g/l	UNE-EN ISO 10545/13		Sin cambios visibles tras el ensayo				
	Hipoclorito sódico, 20mg/l			Sin cambios visibles tras el ensayo				
	Ácido clorhídrico, 3% (v/v)			Sin cambios visibles tras el ensayo				
	Ácido cítrico, 100g/l			Sin cambios visibles tras el ensayo				
	Hidróxido potásico ,30 g/l			Cambio de tonalidad, pasando a un beig más claro				
	Ácido clorhídrico, 18% (v/v)			Sin cambios visibles tras el ensayo				
	Ácido láctico, 5% (v/v)			Sin cambios visibles tras el ensayo				
	Hidróxido potásico, 100 g/l			Cambio de tonalidad, pasando a un beig más claro. La superficie se vuelve más aspera				
Resistencia a las manchas	Verde en aceite ligero	UNE-EN ISO 10545/14		La mancha se elimina con agua a 55°C				
	Rojo en aceite ligero			La mancha se elimina con agua a 55°C				
	Yodo solución alcohólica			La mancha se elimina con agua a 55°C				
	Aceite de oliva			La mancha se elimina con agua a 55°C				
Resistencia al choque (altura)	Con esfera de acero de 250 g	UNE 127.020/99 EX		1ª fisura a 200mm Rotura a 200 mm				
	Con esfera de acero de 500 g			1ª fisura a 200mm Rotura a 200 mm				
	Con esfera de acero de 1000 g			1ª fisura a 100mm Rotura a 100 mm				
Resistencia al desgaste (abrasión)		UNE-EN ISO 10545/6		158 mm ³				
Resistencia al choque térmico		UNE-EN ISO 10545/9		Sin defectos tras el ensayo				
Resistencia a la flexión	Valor medio Valor mínimo	UNE-EN ISO 10545/4		22,1 N/mm ²				
				20,2 N/mm ²				
Coeficiente de dilatación térmica lineal		UNE-EN ISO 10545/8		17,7 x 10 ⁻⁶ / °C				
Determinación de la dilatación por humedad.		UNE-EN ISO 10.545/10		0,348 mm/m				
Resistencia de la materia primera tras someterla a inmersión en diferentes productos químicos durante 30 días								
	Probeta Patrón	Ácido sulfúrico (1:5)	Hid. Potásico (200 g/l)	Aceite lubricante	Gasolina	Fueloil	Lejía	Ácido Clorhídrico (1:5)
R. Flexión (kp/cm ²)	231	227	206	230	225	211	203	214
R. Compresión (kp/cm ²)	846	604	583	806	834	828	774	760