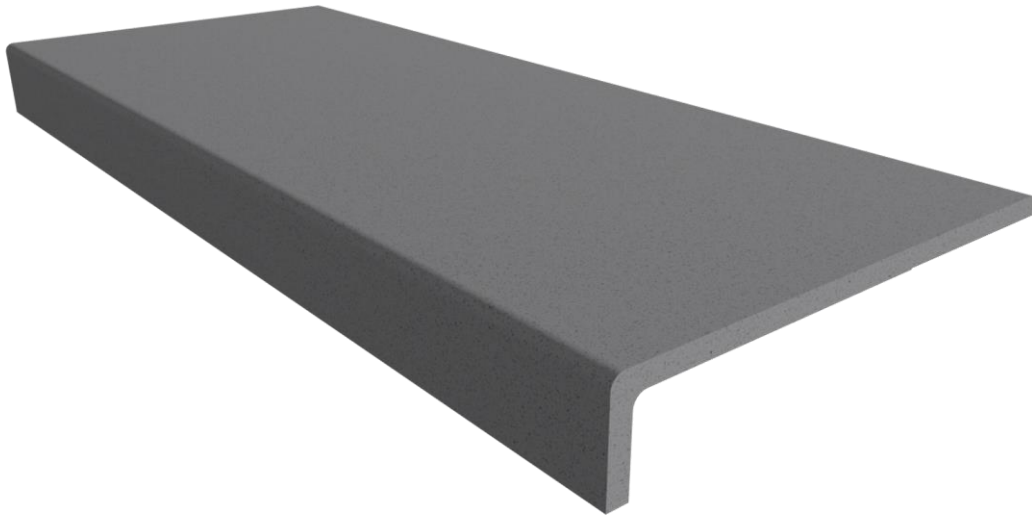


FICHA TÉCNICA DE PRODUCTO

VIERTEAGUAS MODELO V1



Vieriteaguas plano y con bocel de 5 cm, fabricado en hormigón polímero consistente en una mezcla de áridos de distintas granulometrías y resinas de poliéster.

— CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Longitud: Se corta a medida.

Altura: 5 cm.

Resistente a golpes y rozaduras.









No se ve afectado por ácidos, acetona, detergentes, grasas, etc.

Facilidad de corte. Los desperdicios son mínimos.

— SUMINISTRO Y MODO DE APLICACIÓN

El material se sirve debidamente paletizado y protegido para evitar golpes

— COLORES DISPONIBLES

| | | | |
|---|-------|---|-------|
|  | 1612D |  | 1626D |
|  | 1624D |  | 1617D |
|  | 1618D |  | 1653D |
|  | 1623D |  | 1620D |

— VENTAJAS

01. Combina con cualquier coronamiento.
02. Las piezas se sirven cortadas a 125cm.
03. Facilidad y velocidad en la colocación.
04. No se generan mermas.
05. No tiene poros, propiedad que lo convierte en un producto muy higiénico.
06. Admite cualquier producto para su limpieza y desinfección.
07. Existe una amplia gama de colores.
08. Disco Polymer ofrece servicio de colocación.

— CARACTERÍSTICAS

| ENSAYO | | Normas de referencia | |
|---|-------------------------------|----------------------|--|
| Absorción de agua | | UNE-EN ISO 10545/3 | 0,8% |
| Resistencia a la helada (50 ciclos) | | UNE-EN ISO 10545/12 | Inalterable tras el ensayo |
| Absorción inicial (antes del ensayo) | | | 0,8% |
| Absorción final (tras el ensayo) | | | 1,0% |
| Resistencia a los productos químicos | Cloruro amónico 100g/l | UNE-EN ISO 10545/13 | Sin cambios visibles tras el ensayo |
| | Hipoclorito sódico, 20mg/l | | Sin cambios visibles tras el ensayo |
| | Ácido clorhídrico, 3% (v/v) | | Sin cambios visibles tras el ensayo |
| | Ácido cítrico, 100g/l | | Sin cambios visibles tras el ensayo |
| | Hidróxido potásico ,30 g/l | | Cambio de tonalidad, pasando a un beig más claro |
| | Ácido clorhídrico, 18% (v/v) | | Sin cambios visibles tras el ensayo |
| | Ácido láctico, 5% (v/v) | | Sin cambios visibles tras el ensayo |
| Resistencia a las manchas | Hidróxido potásico, 100 g/l | UNE-EN ISO 10545/14 | Cambio de tonalidad, pasando a un beig más claro. La superficie se vuelve más aspera |
| | Verde en aceite ligero | | La mancha se elimina con agua a 55°C |
| | Rojo en aceite ligero | | La mancha se elimina con agua a 55°C |
| | Yodo solución alcohólica | | La mancha se elimina con agua a 55°C |
| Resistencia al choque (altura) | Aceite de oliva | UNE 127.020/99 EX | La mancha se elimina con agua a 55°C |
| | Con esfera de acero de 250 g | | 1ª fisura a 200mm Rotura a 200 mm |
| | Con esfera de acero de 500 g | | 1ª fisura a 200mm Rotura a 200 mm |
| Resistencia al desgaste (abrasión) | Con esfera de acero de 1000 g | UNE-EN ISO 10545/6 | 1ª fisura a 100mm Rotura a 100 mm |
| | | | 158 mm ³ |
| Resistencia al choque térmico | | UNE-EN ISO 10545/9 | Sin defectos tras el ensayo |
| Resistencia a la flexión | Valor medio | UNE-EN ISO 10545/4 | 22,1 N/mm ² |
| | Valor mínimo | | 20,2 N/mm ² |
| Coeficiente de dilatación térmica lineal | | UNE-EN ISO 10545/8 | 17,7 x 10 ⁻⁶ / °C |
| Determinación de la dilatación por humedad. | | UNE-EN ISO 10.545/10 | 0,348 mm/m |

| Resistencia de la materia primera tras someterla a inmersión en diferentes productos químicos durante 30 días | | | | | | | | |
|---|----------------|-------------------------|---------------------------|-------------------|----------|---------|-------|---------------------------|
| | Probeta Patrón | Ácido sulfúrico (1:5) | Hid. Potásico (200 g/l) | Aceite lubricante | Gasolina | Fueloil | Lejía | Ácido Clorhídrico (1:5) |
| R. Flexión (kp/cm ²) | 231 | 227 | 206 | 230 | 225 | 211 | 203 | 214 |
| R. Compresión (kp/cm ²) | 846 | 604 | 583 | 806 | 834 | 828 | 774 | 760 |